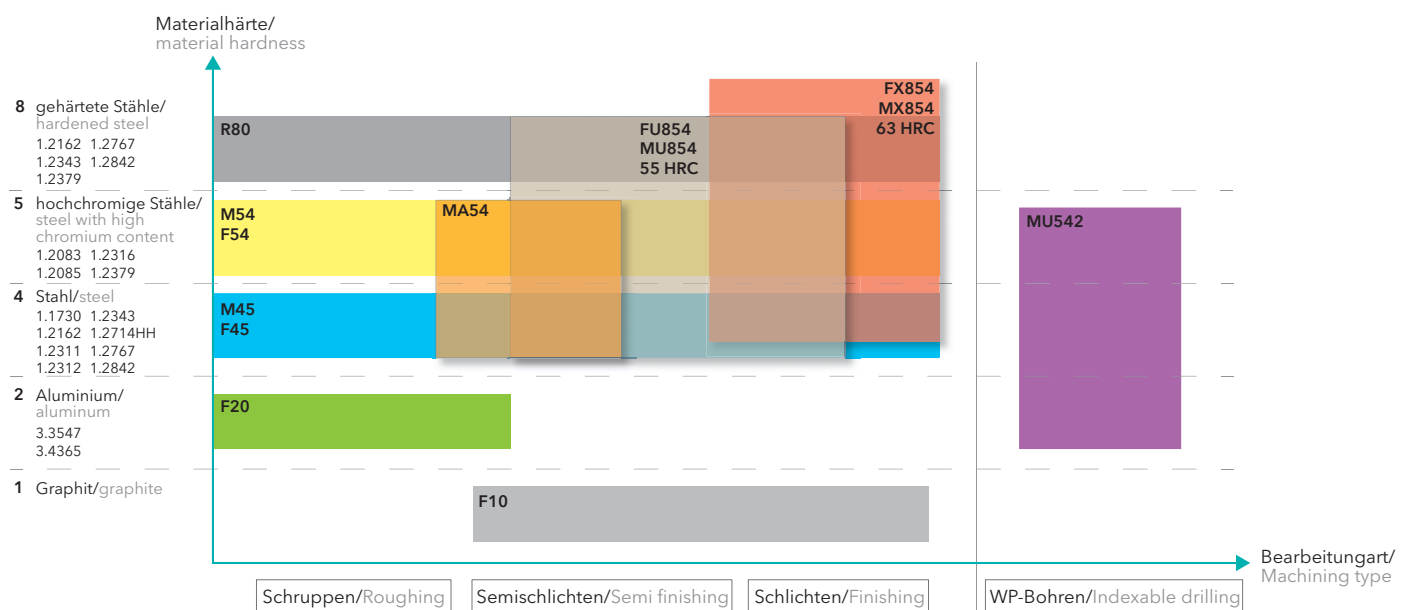


# Übersichtstabelle und Bezeichnungssystem

## Overview table and designation system

Mit der Meusburger Übersichtstabelle anhand der Bearbeitungsart und dem zu bearbeitenden Material einfach die optimale Wendeplatte auswählen.

Simply select the optimal indexable insert with the Meusburger overview table based on the machining type and the material to be machined.



- » M: für gute Bearbeitungsbedingungen (kurze Ausspannlänge)
- » F: für ungünstige Bearbeitungsbedingungen (lange Ausspannlänge)
- » R: zur Schruppbearbeitung bei gehärteten Werkstoff und sehr ungünstigen Bedingungen
- » \_U: universelle Wendeplatte für weiche Werkstoffe und Werkstoffe bis 55 HRC
- » \_X: universelle Wendeplatte für weiche Werkstoffe und Werkstoffe bis 63 HRC

- » M: for good machining conditions (short projection length)
- » F: for unfavourable machining conditions (long projection length)
- » R: For roughing of hard materials under very unfavourable conditions
- » \_U: universal indexable insert for soft materials and materials up to 55 HRC
- » \_X: universal indexable insert for soft materials and materials up to 63 HRC